

**Gesamte Anlage ist in 2016 in Betrieb genommen worden**

**Pos.1 Schroterei**

- 1 Stück Schrotmühle
  - 2 Fußgestell mit Gummipuffer
  - 1 zusätzlicher größerer Aufsatztrichter
- Durchsatz bis 200 Kg/h

**Pos.2 Sudhaus in Edelstahl (2 Geräte Dampfbeheizt)**

Ausschlagwürze/Sud

5 hl







## ***Pos.3 Steuerung mit Maischautomatik***

### **Schalt- und Bedienschrank**

Komplett verdrahtet und anschlussfertig

Schaltschrank Montage mit:

1 x Steuerung über Touchscreen Siemens 9"

1 x Schützschtaltung 0,37 KW Rührwerk

1 x Schützschtaltung 0,37 KW Hacker

1 x Schützschtaltung 230V/16A Dampfventil

2 x 24VDC Abgang Temperatursensor

2 x Temperaturmessung

Analogeingang 4-20

### **Hardware und Software**

Die Steuerung mit Maischautomatik ist für den Anschluss vom Rührwerk, Hackwerk und 2 Temperaturenhmern vorgesehen.

Würzekochen läuft auch über die Steuerung automatisch

Die Pumpe und das Rührwerk sind frequenzgeregelt.



## ***Pos.4 Dampferzeuger (deutscher Hersteller DINO Bremen)***

### **1 Stück elektr. Dampferzeuger**

Betriebsdruck : max. 5 BAR

Heizleistung : 45 kW / h

Spannung : 400 V / 3 / 50hz / PE

Dampfleistung : ca. 60 kg / h

## ***Pos.5 Wasseraufbereitung für Dampferzeuger***

1 Stück Wasseraufbereitung und Enthärtung



## **Pos.6 Gärkeller**

### **2 Stück offener Gärbottiche 10 hl (Baujahr 2015)**

runde Ausführung, mit Kühlung stehen auf Standard Füßen.

**Die Bottiche sind mit Deckel und Sprühkugel für die Reinigung ausgerüstet.**

Inhalt netto : 10,0 hl

Inhalt brutto : 13,0 hl

### **Kühlung**

1 Kühlzonen am Mantel je 1,6 m<sup>2</sup>

### **Ausrüstung**

Teperaturfühler für die Kühlungssteuerung

Probenahmehahn

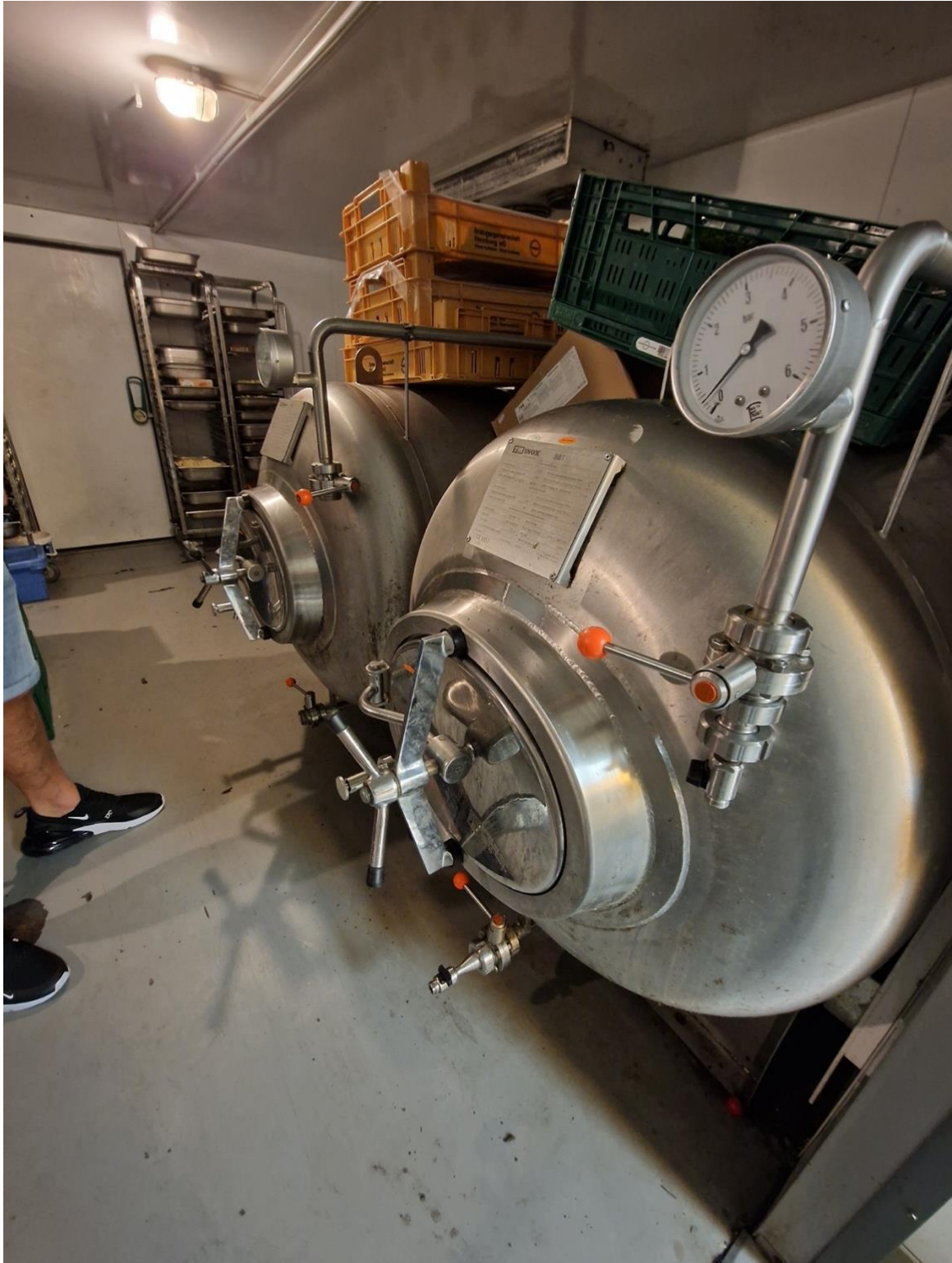
Einlauf/Auslauf DN25 mit Scheibenventil



## **Pos.7 Lagerkeller**

### **3 Stück Lagertank 10 hl (liegend, ohne Kühlung und Isolierung)**

Inhalt netto :	10,0 hl
Inhalt brutto :	11,0 hl



### **2 Stück Lagertank 5 hl (liegend, ohne Kühlung und Isolierung)**

Inhalt netto :  
Inhalt brutto :

5,0 hl  
6,0 hl



## ***Pos.8 Wasserbehandlung***

### **1 Heiswassertank**

Volumen 700 l, drucklos

Isolierung 70 mm durch Mineralwolle und mit Edelstahl verkleidet

**1 Einschraubheizkörper um das Wasser auf Temperatur zu halten**

### **1 Kaltwassertank**

Volumen 700 l, drucklos

Isolierung 70 mm durch Mineralwolle und mit Edelstahl verkleidet

**Der Kaltwassertank wird vom angebotenen Kälteaggregat gekühlt.**



### **Pos.9 Kältesteuerung**

- 1 Stück Kühlanlage
  - 3 Stück Einzeltanksteuerung / Temperaturregler
- Fertig aufgebaute Regeleinheit zur Befestigung am Tank und direkter Verbindung mit dem Kühlkreislauf.  
Mit Magnetventil, Schmutzfänger und Thermofühler sofort einsatzbereit.  
Anschluss 1/2"





## **Pos. 10 Sonstiges**

**1 mobile einstufige Kreiselpumpe auf fahrbarem Gestell OHNE Haube**



2 Stück Bierschlauch in DN 25 je **7 m lang**

## **Pos.11 Halbautomatische KEG-Reinigungsanlage**

1 Stück Halbautomatische KEG-Reinigungsanlage

Typ: BabyKEG

Leistung: 20 KEG/h

- SPS und Bedienteil
- Co2-Ventil zum Vorspannen
- KEG-Restdruckprüfung
- isolierter Reinigungsmittel-Behälter mit elektrischer Heizung



**Pos.12 Flaschenfüller 4-stellig**

Der 4-stellige Flaschenfüller ist eine halbautomatische Dosiereinheit mit 3 Stück Füllstellen. Flaschengröße bis 1 Liter und 1 Stück Füllstelle für 2 Liter Syphons.

**Gesamtpreis**

**70.000,00 €**